

Body 307 4:1 HS

Je základový plnič na bázi akrylátových pryskyřic s tužícím poměrem 4:1. Lze jej aplikovat dvěma metodami buď mokré do mokrého nebo klasicky do plného proschnutí. Má vysokou přilnavost na neobroušené tovární náhradní díly (OEM / E-COAT), ocel, TPA, laminát, polyesterové tmely, nové a staré plastové nárazníky, na povrchy opatřené základovými barvami Body 960 a 961. Snadno se brousí a má velmi dobré plnicí vlastnosti.

INFORMACE O VÝROBKU

Druh	: Dvousložkový akrylátový plnič
Způsob aplikace	: Stříkací pistolí (konvenční, HVLP)
Ředění	: 5-15% ředidlem 740 (741), aplikace wet on wet - 50-60% ředidlem 740 (741)
Tužidlo	: V poměru 4:1 (objemově) s tužidlem 725 nebo 729 dle aplikace
Doba schnutí	: 3-4 h/23 °C, 20-30 min/60°C, IR 8-12min/60-70cm
Odstíny	: Šedá, bílá, transparentní
Skladovatelnost	: Skladujte mezi 5°C až 25°C

PŘÍPRAVA POVRCHU - APLIKACE

1) Aplikace mokrý do mokrého (wet on wet)

Povrchy na které budete nanášet plnič 307 musí být suché zbaveny prachu a mastnoty. Nejlepších výsledků pro odmaštění dosáhnete antisilem 770(normal) nebo 771(fast). Následně připravíte směs v poměru 4:1 s tužidlem 729 a přidáte ředidlo 740(normal) nebo 741(slow) 50-60% a naneseťte jednu rovnoměrnou vrstvu. Po cca 10min./23°C odtěknání naneste druhou vrstvu barvy 2K akryl či 1K systém basic Color solution nebo aqua basic color solution. V případě použití 1K systému nechte bázi odtěkat cca 10min./23°C a poté naneste finální vrstvu UHS laku. Systém wet on wet nepoužívejte na termoplasty.

2) Základní aplikace

Povrchy na které budete nanášet plnič 307 musí být suché zbaveny prachu a mastnoty. Nejlepších výsledků pro odmaštění dosáhnete antisilem 770(normal) nebo 771(fast). Následně připravíte směs v poměru 4:1 s tužidlem 725 a přidáte ředidlo 740(normal) nebo 741(slow) 5-15% a naneseťte dvě plné vrstvy. Mezi vrstvami nechte odtěkat cca 10min./23 °C. Plného proschnutí dosáhnou vrstvy dle použité metody sušení za 3-4h./23°C, 20-30min./60°C nebo IR 8-12min./60-70cm. Poté můžete přebrousit za sucha P400-P500 nebo za mokra P600-P1000. Pro obě aplikace používejte buď konvenční stříkací pistole o velikosti trysky 1,4-1,7mm při tlaku 2-3bary nebo pistole systému HVLP o stejné velikosti ale tlaku 2bary.

Nenanášejte při teplotách nižších než 15°C. Používejte pouze doporučená tužidla a ředidla!!

