

SikaTack[®]-Drive

champion pro aplikace při výměně autoskel

technická data

chemická báze	1-komponentní polyuretan
barva (CQP ¹⁾ 001-1)	černá
mechanismus vytvrzení	vzdušnou vlhkostí
hustota (před vytvrzením) (CQP 006-4)	ca 1,25 kg/l
stabilita	velmi dobrá
aplikační teplota	5°C až 35°C
čas tvorby povrchové kůže ²⁾ (CQP 019-1)	ca 15 min
otevřený čas ²⁾ (CQP 526-1)	ca 10 min
rychlost vytvrzování (CQP 049-1)	viz diagram
tvrdost Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ca 70
pevnost v tahu (CQP 036-1 / ISO 37)	ca 8 N/mm ²
prodloužení při přetržení (CQP 036-1 / ISO 37)	ca 250%
pevnost v dalším trhání (CQP 045-1 / ISO 34)	ca 10 N/mm
pevnost ve smyku (CQP 045-1 / ISO 4587)	ca 6 N/mm ²
minimální odstavný čas pro osobní vozidlo ²⁾ dle FMVSS 212 / 208	oboustranný airbag bez airbagu 2 hod 30 min
specifický elektrický průchodový odpor (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ca 10 ⁹ Ω cm
skladovatelnost (pod 25 °C) (CQP 016-1)	9 měsíců

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedures ²⁾ při 23°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu

Popis

SikaTack[®]-Drive je za studena aplikovatelné, pružné, velmi stabilní, 1-komponentní polyuretanové lepidlo. Díky excelentním vlastnostem jako je lepení bez primeru, kompatibilita pro standardní i vyšší modul pružnosti, kompatibilita s integrovanými anténami ve skle (nevodivé lepidlo), vysoké počáteční pevnosti a snadné aplikovatelnosti poskytuje kvalitu v kombinaci s aplikační a provozní bezpečností. Určeno pro lepení automobilových skel do karoserie osobních automobilů vybavených jedním nebo dvěma airbagy s 2 hod. časem pro uvedení do provozu v širokém rozsahu teplot . SikaTack[®]-Drive je vyráběn v souladu s normami kvality ISO 9001 a 14001 a v souladu s programem « Responsible Care ».

Přednosti produktu

- bez primeru
- bez rozpouštědel
- krátký odtrh
- velmi dobrá stabilita
- pro standardní i vyšší modul
- zpracování za studena
- vhodný pro vozy s integrovanými anténami
- krátký bezpečný a minimální odstavný čas vozidla dle FMVSS 212/208 (bez pásů, 2 airbagy)
- chrání proti kontaktní korozi u hliníkových a pozinkovaných karoserií

Oblast použití

SikaTack[®]-Drive byl speciálně vyvinut pro opravárenské přímé lepení skel do karoserií u všech typů vozidel. SikaTack[®]-Drive je ideální pro aplikace mobilním způsobem i pro opravy v dílně. Produkt je doporučen ke zpracování profesionálním dílnám. V případě záměru použití tohoto produktu mimo oblast autosklo-oprav doporučujeme uskutečnit předem příslušné odzkoušení.

Vytvrzování

SikaTack®-Drive vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí. Při nižší teplotě a nižším obsahu vlhkosti ve vzduchu probíhá vytvrzovací reakce pomaleji.

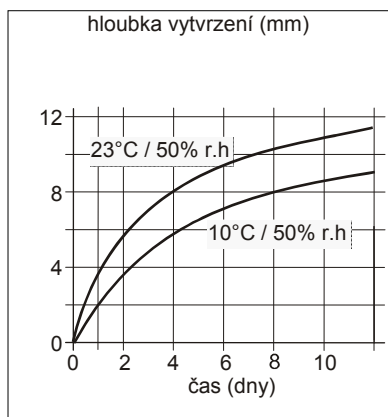


Diagram 1: rychlost vytvrzení SikaTack®-Drive

Chemická odolnost

SikaTack®-Drive je ve vytvrzeném stavu odolný vodě, mořské vodě, vodou-mísitelným čistícím prostředkům, krátkodobě odolný proti působení pohonných hmot, minerálních olejů, stejně tak proti rostlinným a živočišným tukům a olejům; není odolný proti působení rozpouštědel, ředidel, organických kyselin, alkoholu a některým dalším agresivním materiálům. Tyto údaje jsou vzhledem k širokému spektru ovlivňujících materiálů a podmínek pouze orientační. Závazné posouzení je podmíněno objektovou zkouškou.

Pokyny pro zpracování

Odstranění poškozeného starého skla je nutno provádět v souladu s návody a postupy výrobce vozidel.

Příprava podkladu

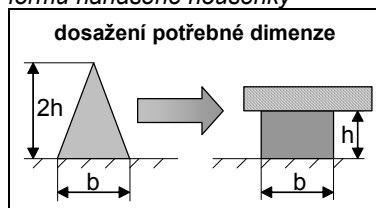
Lepené plochy musí být čisté, suché, beze stop tuků, olejů, vosků nebo jiných separačních látek. Lepená plocha musí být ošetřena aktivačním čističem Sika® Aktivator PRO nebo Sika® Aktivátor.

Detailní informace k užití těchto přípravků naleznete v příslušných technických listech popř. prosím kontaktujte technický servis firmy Sika.

Zpracování

Lepidlo z kartuší nebo sáčků lze vytlačovat pomocí ručních nebo vzduchových pistolí. U kartuše nutno prorazit v závitovém hrdle dostatečný otvor, našroubovat upravenou dýzu. U foliového sáčku nutno po jeho vložení do trubkové pistole odstříhnout uzavírací sponu, nasadit plastový kuželový adapter se závitem pro dýzu a tento přitáhnout převlečnou maticí pistole. Na adapter našroubovat upravenou dýzu. Dýzu upravovat přířezem V - drážky dle dimenze spoje.

K zajištění rovnoměrné tloušťky spoje doporučujeme trojúhelníkovou formu nanášené housenky



Při užití Sika® Aktivator PRO musí být teplota podkladu v rozsahu od -10 °C do max +35 °C, pro jinou předúpravu je dolní hranice 5 °C.

Odstranění zbytků lepidla

Nevytvrzené lepidlo, ušpiněné plochy a nářadí před jeho vytvrzením možno očistit pomocí Sika® Removeru 208. Vytvrzený materiál možno odstranit pouze mechanicky. Ruce je možno očistit pomocí utěrky Sika® Handclean nebo mycí pasty a oplachem vodou.

Nepoužívejte rozpouštědla!

Další informace

Kopie následujících publikací jsou na vyžádání k dispozici

- bezpečnostní list produktu
- Sika tabulka Primerů

Balení

kartuše	300 ml
unipac	400 ml
unipac	600 ml

Měřené hodnoty

Všechna technická data v tomto technickém listu jsou stanovena na základě laboratorních testů. Aktuálně naměřené hodnoty se mohou odchylovat vzhledem k odlišným podmínkám měření mimo naši kontrolu.

Důležité

Další údaje o chemickém charakteru materiálu, toxikologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

Upozornění

naše technická uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění, současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobcí a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezbavují kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 58 436 40 40
Fax: +41 58 436 45 30

Sika CZ s.r.o.
Bystrcká 1132 / 36
CZ - 624 00 Brno
Česká republika
tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com

Sika Slovensko spol. s r.o.
Rybničná 38
SK - 831 07 Bratislava
Slovensko
tel: +421 2 4920 0406
fax: +421 2 4920 0444
e-mail: sika@sk.sika.com