

TEMACOAT GPL-S PRIMER

POPIS Dvousložková, polyamidem vytvrzovaná, vysocenanášivá, základní epoxidová barva s obsahem zinkfosfátu.

CHARAKTERISTIKA A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- ◆ Vynikající přilnavost k ocelovým, pozinkovaným a hliníkovým povrchům.
- ◆ Používá se jako základní nebo mezivrstvá barva v epoxidových a polyuretanových systémech vystavených mechanickému a chemickému namáhání.
- ◆ Vhodná jako mezivrstva na zinkoxidové a zinksilikátové základní barvy.
- ◆ Rychlý interval přetírání.
- ◆ Příklady použití: mosty, dopravní technika, jeřáby, stožáry, dopravníky, ocelové konstrukce.
- ◆ Produkt certifikován MED (Marine Equipment Directive) pro použití na vnitřní části lodí – číslo certifikátu 0809-MED-0393.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Objemová sušina 55 ± 2 %. (ISO 3233)

Hmotnostní sušina 68 ± 2 %.

Hustota 1.3 - 1.4 kg / l (natužená směs)

Poměr tužení a kód produktu Barva 4 objemové díly skupina 179
 Tužidlo 1 objemový díl 008 5600 nebo 008 5605 (rychlé)

Doba zpracovatelnosti po natužení 6 h (23 °C) s tužidlem 008 5600
 3 h (23 °C) s tužidlem 008 5605

Doporučená tloušťka filmu a teoretická vydatnost

Doporučené tloušťky nátěrového filmu		Teoretická vydatnost
suchá (DFT)	mokrá (WFT)	
50 µm	90 µm	11.0 m ² /l
100 µm	185 µm	5.5 m ² /l

Praktická vydatnost závisí na způsobu nanášení, podmínkách při nanášení a drsnosti opatřovaného povrchu.

Doba zasychání a intervaly přetíratelnosti

DFT = 70 µm		0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Proti prachu	S tužidlem 008 5600	4 h	2 h	1 h	30 min	15 min
	S tužidlem 008 5605	3 h	1,5 h	45 min	30 min	12 min
Na dotek	S tužidlem 008 5600	22 h	11 h	5 h	2,5 h	2 h
	S tužidlem 008 5605	12 h	6 h	3 h	2 h	1,5 h
Přetíratelná epoxidy	S tužidlem 008 5600	30 h	20 h	6 h	2 h	1 h
	S tužidlem 008 5605	18 h	12 h	4 h	1,5 h	45 min
Přetíratelná polyuretany	S tužidlem 008 5600	2 dny	32 h	18 h	6 h	3 h
	S tužidlem 008 5605	1,5 dne	18 h	12 h	4 h	2 h
Přetíratelná bez nutnosti zdrsnění: max. 6 měsíců						

Doba zasychání a intervaly přetíratelnosti závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti vzduchu a intenzitě odvětrání.

Vzhled povrchu Matný.

Odstíny Vzorkovnice TEMASPEED PRIMERS, RAL, NCS, BS apod. TEMASPEED tónování.

TEMACOAT GPL-S PRIMER

POKYNY PRO APLIKACI

Předúprava povrchu	<p>Olej, mastnotu, rozpustné soli a nečistoty vhodným způsobem odstraňte. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Ocelové povrchy:</u> Povrch očistěte metodou abrazivního otryskání na stupeň Sa2½. (ISO 8501-1). Pokud nelze zajistit otryskání povrchu, doporučuje se za účelem zlepšení přilnavosti, u zastudena válcované oceli, použít metodu fosfátování.</p> <p><u>Pozinkované povrchy:</u> K zajištění drsnosti povrchu použijte metodu lehkého abrazivního ometení (sweeping) minerálními abrazivy (např. pískem). (SaS, SFS 5873) Pokud nelze abrazivní ometení zajistit, povrch ručně mechanicky zdrsňte nebo omyjte prostředkem PANSSARIPESU.</p> <p>Na žárově zinkované povrchy se doporučuje aplikovat nejprve tzv. tie-coat (slabá vrstva barvy zředěné 25 - 30 %) a následně aplikovat vlastní základní vrstvu.</p> <p><u>Hliníkové povrchy:</u> K zajištění drsnosti povrchu použijte metodu lehkého abrazivního ometení (sweeping) nekovovými abrazivy (SaS, SFS 5873). Pokud nelze abrazivní ometení zajistit, povrch ručně mechanicky zdrsňte nebo omyjte prostředkem MAALIPESU.</p> <p><u>Nerezové povrchy:</u> Povrch zdrsňte broušením nebo abrazivním ometěním nekovovým abrazivem.</p> <p><u>Povrchy opatřené základním nátěrem:</u> Olej, mastnotu a nečistoty vhodným způsobem odstraňte. Proveďte opravu místního poškození základního nátěru. Dodržujte požadované intervaly přetíratelnosti. (ISO 12944-4)</p>
Základní barva	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMABOND, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88, TEMAZINC 99 a TEMASIL 90.
Vrchní barva	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA 50, TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA, FONTECOAT EP 50, FONTECOAT EP 80 a FONTEDUR 90.
Podmínky nanášení	<p>Povrch musí být očištěný, suchý a zbavený mechanických nečistot. Minimální teplota podkladového materiálu musí být minimálně 0°C a alespoň 3°C nad rosným bodem. Teplota během aplikace by neměla klesnout pod 0 °C, kdy je možnost tvorby námrazy. Pro hladký průběh aplikace by teplota barvy během nanášení neměla být nižší než +15°C.</p> <p>V uzavřených prostorech je nutné zajistit při aplikaci a zasychání důkladnou ventilaci.</p> <p>Důležité upozornění! Epoxidové barvy mají tendenci křídovat, měnit odstíny a lesk při expozici ve venkovním prostředí.</p>
Postup tužení	Nejprve zvlášť zamíchejte barvu a tužidlo. Poté správné množství barvy smíchejte s tužidlem a znovu velmi důkladně zamíchejte. K míchání je nutné používat ruční mechanické nářadí (např. Temaspeed Squirell Mixer).
Aplikace	Vysokotlakým stříkáním nebo štětcem. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním naředte 0 – 10% ředidla, doporučená tryska 0.011" - 0.017" a výstupní tlak mezi 120 - 160 bar. Úhel stříkání přizpůsobte tvaru povrchu. U aplikace štětcem naředte podle potřeby.
Ředidlo	Ředidlo 1031.
Čištění nástrojů	Ředidlo 1031.
VOC	Obsah těkavých organických sloučenin (VOC) je 430 g/litr. Obsah VOC v natužené směsi (zředěné 30 obj. %) je 540 g/litr.
BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ	Obaly jsou opatřeny etiketami s bezpečnostními pokyny, které je nutné si před použitím pečlivě přečíst a dodržovat. Podrobné informace o možných bezpečnostních rizicích a zásadách ochrany zdraví naleznete v bezpečnostních listech. Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.