TEMAL 600

POPIS

Silikonová barva na bázi pryskyřice s obsahem hliníku.

CHARAKTERISTIKA A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- Odolává teplotám do +650°C suchého tepla na ocelové m povrchu bez nutnosti základní barvy a +400°C pokud je opat řena zinksilikátovým základem.
- Používá se pro vnější nátěry ocelových konstrukcí, vystavených vysokým teplotám.
- Vhodná pro ohnivzdorné dveře, komíny, výfukové potrubí, saunová kamna a další tepelně namáhané povrchy.
- Pro průmyslové použití splňuje pouze Nařízení 1999/13/EC.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Objemová sušina 22 ± 2 %. (ISO 3233)

Hmotnostní sušina 34 ± 2 %.

Hustota 1.0 kg / l

Kód produktu 006 7679

Doporučená tloušťka filmu a teoretická vydatnost

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
suchá	mokrá	
15 µm	70 µm	14.3 m^2/l

Praktická vydatnost závisí na metodě a způsobu nanášení, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Doba zasychání

DFT 15 µm	**+ 10 ºC**	**+ 23 ºC**	**+ 35 ºC**
Proti prachu	30 min	15 min	10 min
Na dotek	2 h	1 h	30 min
Přetíratelný	3 h	2 h	1 h
Celkového vytvrzení se dosáhne po	vystavení teplotě +230 ºC		

Doba zasychání a přetíratelnosti je závislá na tloušťce filmu, teplotě a vlhkosti vzduchu a výměně vzduchu.

Vzhled povrchu Metalický lesk.

Odstín Hliníkový.

TEMAL 600

PODMÍNKY APLIKACE

Příprava podkladu

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. (ISO 12944-4).

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte minimálně na stupeň Sa2 (ISO 8501-1). Menší poškození ručně očistěte na stupeň St2 (ISO 8501-1). Pokud nelze otryskat, doporučuje se u za studena válcované oceli metoda fosfátování, aby byla zajištěna přilnavost.

Povrchy opatřené zinksilikátovým nátěrem: Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. Opravte poruchy v základním nátěru. Dodržujte doby přetíratelnosti (ISO 12944-4).

Základní barva

TEMASIL 90.

Vrchní email

TEMAL 600.

Podmínky nanášení

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5ºC. Relativní vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3℃ nad teplotou rosného bodu.

Nanášení

Vzduchovým stříkáním nebo štětcem. Před aplikací důkladně zamíchejte. Podle metody nanášení nařeďte 0 - 10 %.

Ředidlo

Thinner 1006.

Čištění nástrojů

Thinner 1006.

VOC

Celkový obsah těkavých organických sloučenin je 660 g/litr. Obsah VOC v barvě naředěné 10% ředidla je 680 g/litr

BEZPEČNOST PRÁCE

Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány. Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů.
Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.

tmk020802/006 7679

Výše uvedené informace, založené na laboratorních testech a praktických zkušenostech, byly ověřeny k datu uvedenému v záhlaví. V případě potřeby lze ověřit platnost listu. Kvalita produktu je ověřována operačním systémem založeným na požadavcích norem ISO 9001 a ISO 14001. Výrobce není zodpovědný za škody způsobené nedodržením instrukcí nebo použitím produktu k nevhodnému účelu..